

Pytania i odpowiedzi do zapytania ofertowego nr 10/KPO/2025

1) Pytanie oferenta z dnia 29.05.2025:

'Zwracamy się z uprzejmą prośbą o możliwość przeprowadzenia wizji lokalnej w miejscu realizacji inwestycji, w dogodnym dla Państwa terminie.'

Odpowiedź:

Przeprowadzenie wizji lokalnej w ramach zapytania nr 10/KPO/2025 zostało dopuszczone.

Możliwość ta istnieje po wcześniejszym podpisaniu umowy NDA oraz umówieniu terminu wizji lokalnej.

2) Pytania oferenta z dnia 17.06.2025:

1. Czy w zakresie oferty powinniśmy uwzględnić modernizację jednej linii produkcyjnej składającej się z sześciu urządzeń wskazanych w dokumencie URS, czy też dwóch linii?

Odpowiedź:

Jedna linia.

2. Czy poszczególne urządzenia wchodzące w skład linii po modernizacji mają posiadać niezależne systemy sterowania i możliwość pracy autonomicznej (wyłaczarka, wanna kalibrująca, pas odciągowy, pas odbiorczy), czy należy je traktować jako zintegrowany system z centralnym układem sterowania (jeden sterownik PLC, jeden układ bezpieczeństwa, jeden główny panel operatorski oraz jeden panel pomocniczy)?

Odpowiedź:

Można zrobić centralny układ sterowania.

3. W odniesieniu do dodatkowego panelu operatorskiego (o przekątnej nie mniejszej niż 5") zlokalizowanego na obudowie odciągu – czy ma on prezentować wyłącznie parametry tego urządzenia, czy te same informacje powinny być również dostępne z poziomu głównego panelu operatorskiego?

Odpowiedź:

Na panelu małym na odciągu, sterujemy odciągami, sterowanie odciągami jest zdublowane na panelu głównym. Z małego panelu nie trzeba sterować wyłaczarką

4. W dokumentacji URS nie ma wskazanych wymagań dotyczących konieczności wymiany ani montażu nowych urządzeń, czujników bądź innych elementów. Czy poprawnie zakładamy, że należy wykorzystać istniejące komponenty, a wszelkie dodatkowe prace związane z uzupełnieniem brakujących lub niesprawnych elementów będą traktowane jako prace dodatkowe – rozliczane odrębnie lub realizowane przez Państwa?

Odpowiedź:

Czujniki będące w urs są po stronie dostawcy, w skład modernizacji wchodzi też wymiana termopar na nowe oraz zakup 2 czujników ciśnienia do min 400 bar.

Należy też dołożyć czujnik odległości między wanną, a wytłaczarką.

Liniał między pasami, teraz jest śruba obrotowa z odczytem analogowym, trzeba dołożyć odczyt cyfrowy by znać pozycję rozwarcia pasów.

5. W nawiązaniu do powyższego, w punktach URS/5 i URS/6 wskazano konieczność komunikacji z urządzeniami zewnętrznymi (mikro kompresor, mikrometr laserowy). Czy oferta ma obejmować jedynie integrację komunikacyjną z tymi urządzeniami, bez ich zakupu? Jeśli tak, uprzejmie prosimy o przekazanie dokumentacji technicznej.

Odpowiedź:

Należy zakupić 1 sztukę.: Cable & Tube | Products | AccuScan Dual-Axis Gauges | Nordson M&CS

- *AccuScan 5012 -- up to 12 mm ze statywem i oprogramowaniem*

*Instrukcja Lumen, które są po stronie Balton w załączniku.**

**Załącznik dostępny po podpisaniu umowy NDA.*

6. W punkcie URS/14, dotyczącym wanny kalibrującej, wskazano wymóg odczytu odległości i implementacji linii. Podczas wizji lokalnej nie zidentyfikowaliśmy takiego elementu – będziemy wdzięczni za doprecyzowanie, czego dokładnie dotyczy to wymaganie.

Odpowiedź:

Należy zakupić układ do odczytu odległości między wytłaczarką, a wanną. Dobór po stronie dostawcy, dokładność $\geq 1\text{mm}$

7. Czy jest możliwość, aby odbiory SAT odbyły się w siedzibie w Warszawie ul. Modlińska 294? Po zakończeniu testów zapewnimy – w ramach ceny modernizacji – transport linii do miejsca docelowego w Zambrowie oraz przeprowadzenie szkolenia personelu.

Odpowiedź:

Niestety SAT musi zostać wykonany w Zambrowie. Natomiast pełne testy symulujące SAT możemy wykonać na ul. Modlińskiej.

8. Proponujemy realizację transportu na warunkach DAP (zgodnie z Incoterms 2020). Uprzejmie prosimy o potwierdzenie, czy taka forma dostawy oraz odbioru linii są dla Państwa akceptowalne.

Odpowiedź:

Z odpowiedzią na to pytanie postaram się wrócić jutro, ponieważ osoba odpowiedzialna za powyższy temat jest w tej chwili na urlopie.